



MACROPLAST UR 7227

29 Juli 2008

PRODUKTBEschREIBUNG

MACROPLAST UR 7227 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Polyurethan
Produkttyp	PU-Klebstoff
Beschaffenheit	Lösungsmittelfrei
Komponenten	1-komponentig
Anwendung	Montage allgemein
Aussehen	Dunkelbraun

MACROPLAST UR 7227 ist ein lösungsmittelfreier, feuchtigkeithärtender Einkomponenten-Klebstoff auf Polyurethanbasis. Bei Raumtemperatur und der erforderlichen Feuchtigkeit in der Klebefuge wird eine ausreichende Anfangsfestigkeit in ca. 15 bis 20 Minuten erzielt.

MACROPLAST UR 7227 kann zur schnelleren Abbindung in der Heizpresse ausgehärtet werden. Die Maximaltemperatur der Presse sollte 70°C nicht überschreiten.

Anwendungsgebiete

MACROPLAST UR 7227 wird für die Herstellung von Verbundelementen (Sandwichelementen) aus porösen Materialien (z.B. Holz), die Feuchtigkeit enthalten, verwendet.

Die Substrate können mit Metallen, Schichtstoffplatten, verschiedenen Kunststoffen, Polystyrol- und Polyurethanhartschäumen etc. verklebt werden.

TECHNISCHE DATEN

Macroplast UR 7227:

Dichte, g/cm ³	ca. 1,15
Konsistenz	flüssig
Viskosität bei 20°C, mPas Brookfield RVT	5.500 bis 10.500
Offene Zeit, bei 23°C, 50% rL, Minuten	8 bis 11
Anfangsfestigkeit, Minuten	15 bis 20
Aushärtezeit, Tage	1
Verbrauch, g/m ²	150 bis 400
Scherfestigkeit bei -40 °C, MPa	>7
Scherfestigkeit bei 20 °C, MPa	>6
Scherfestigkeit bei 80 °C, MPa	>3
EN 1465 (Holz / Holz-Verklebungen)	
Gebrauchstemperatur, °C	-40 bis 80
kurzfristig (bis zu 1 h), °C	100

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vorbereitung:

Die Oberflächen sollten trocken, staub- und fettfrei sein. Metalle werden mit einem geeigneten Primer beschichtet, insbesondere, wenn der Klebstoff später der Feuchtigkeit ausgesetzt ist.

Verarbeitung:

Verarbeitungstemperatur : 10 bis 35 °C

MACROPLAST UR 7227 wird mittels Rakel, Spachtel oder Sprühauftrag appliziert. Sofern das Substrat nicht selbst über ausreichend Feuchtigkeit verfügt oder nicht feuchtigkeitsdurchlässig ist, muss entsprechend für Feuchtigkeit gesorgt werden. Hierfür hat sich das kombinierte Spritzen des Klebstoffs bei gleichzeitiger Wasserbeaufschlagung durch Sprühnebel bewährt. Bei getrennter Beaufschlagung sollte der Wassersprühnebel nicht auf die blanke Metalloberfläche erfolgen, sondern entweder auf das andere Substrat oder - noch besser - auf den Klebstoff. Die Fügeile werden direkt nach dem Auftrag zusammengebracht, wobei unbedingt auf ausreichenden Kontaktdruck während der Abbindung zu achten ist (Aushärtung am besten in der Presse). Da MACROPLAST UR 7227 durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit härtet, müssen geöffnete Gebinde sofort nach Klebstoffentnahme wieder dicht verschlossen werden. Aus diesem Grunde ist es auch empfehlenswert, angebrochene Gebinde möglichst bald zu verarbeiten.

Reinigung:

Frisches, unausgehärtetes Material kann mit Macroplast B 8040 von Verarbeitungsgeräten oder Substraten entfernt werden. Ausgehärteter Klebstoff lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrgutkennzeichnung

Transportvorschriften

Sicherheitsbestimmungen

Lagerung:

Wird es fest verschlossen an einem kühlen und trockenen Ort gelagert, ist das Produkt im Originalgebinde 9 Monate haltbar.

Optimale Lagerung: 15°C bis 25°C. Lagerung bei unter 10°C oder mehr als 50°C kann die Produkteigenschaften negativ beeinflussen.

MACROPLAST UR 7227 ist frostgefährdet.



WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Dieses Datenblatt ersetzt alle bisherigen Versionen.

Referenz 0.0